# Spectroscopic determination of soot in the environment

Patent number:

DE19735205

Publication date:

1999-02-25

Inventor:

SCHWEIGER GUSTAV PROF DR TECHN (DE);

VEHRING REINHARD DR ING (DE)

Applicant:

SCHWEIGER GUSTAV PROF DR TECHN (DE);

VEHRING REINHARD DR ING (DE)

Classification:

- international:

B01D39/20; B01D46/42; G01N21/65; G01N1/22;

**B01D39/20; B01D46/42; G01N21/63;** G01N1/22; (IPC1-7): G01N21/63; B01D39/06; B01D46/42; G01N1/04; G01N1/22; G01N1/28; G01N21/39; G01N21/49;

G01N21/65

- european:

B01D39/20D4; B01D46/42; G01N21/65

Application number: DE19971035205 19970814 Priority number(s): DE19971035205 19970814

Report a data error here

#### Abstract of DE19735205

A metal fiber Raman filter and a diode, preferably a wide-band, multimode, i.e. a pump diode, laser are used. Pulsed emission is used to prevent heating of the sample. The wavelength of the laser is to be about 800 nm to limit fluorescence. Normally this kind of laser can be cooled by a Peltier cooler and can be battery driven so that a portable unit can be constructed. In order to prevent the return of stray radiation onto the sample, holographic -, tinted lens -, or interference filters or interference grids are used. Signal quality is improved by amplitude modulation of the laser in combination with lock-in amplification. A CCD array could be used to transform the spectroscopically differentiated radiation into electrical signals. Optical amplifiers could also be used.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



# DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT

# ① Offenlegungsschrift② DE 197 35 205 A 1

(2) Aktenzeichen: 197 35 205.7
 (2) Anmeldetag: 14. 8.97
 (3) Offenlegungstag: 25. 2.99

G 01 N 21/63 G 01 N 21/65 G 01 N 21/49 G 01 N 21/39 G 01 N 1/04 G 01 N 1/22 G 01 N 1/28 B 01 D 39/06 B 01 D 46/42

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:

(71) Anmelder:

Schweiger, Gustav, Prof. Dr.techn., 47057 Duisburg, DE; Vehring, Reinhard, Dr.-Ing., 46509 Xanten, DE

② Erfinder: gleich Anmelder

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE	44 34 222 C1
DE	44 13 525 A1
DE	42 05 793 A1
DE	42 05 792 A1
DE	41 30 639 A1
ÐΕ	41 22 658 A1
DE	39 30 236 A1
DE	37 43 584 A1
DE	36 29 346 A1
DE	25 11 917 A1
DE	24 56 452 A1
DE-OS	22 35 970
DE	91 05 354 U1

GB	15 28 418
GB	13 50 950
US	54 50 193 A
US	50 37 200
·US	46 74 878
EΡ	07 81 990 A1
WO	95 32 408 A1

ROSEN,H., NOVAKOW,T.: Raman scattering and the characterisation of atmospheric aerosol particles. In: Nature, Vol.266, 21. April 1977, S.708-710;

PEZOLET, Michel, et.al.: Thermoelectically regulated sample holder for Raman spectroscopy. In: Rev. Sci. Instrum. 54 (10), Oct. 1983, S. 1364-1367

HOWARD,J., et.al.: Fluorescence rejection in Raman spectroscopy using a synchronously pumped,

cavitydumped dye laser and gated photon counting.

In: J. Phys. E: Sci. Instrum. 19, 1986, 934-943; JP 52-96585 A.,In: Patent Abstracts of Japan;

## Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

- (5) Verfahren zur spektroskopischen Rußmessung
- Erfindungsgemäß wird ein Aerosol durch eine geeignete Vorrichtung definiert angesaugt, klassiert und an ein Substrat oder ein Filter transportiert. Rußpartikel sowie andere feste oder flüssige Substanzen werden dort abgeschieden. Zur Bestimmung der Rußmenge werden die abgeschiedenen Substanzen mit einem Laser, vorzugsweise einer Laserdiode, bestrahlt und die Streustrahlung der Substanzen wird spektroskopisch, vorzugsweise ramanspektroskopisch, analysiert. Dazu werden erfindungsgemäß geeignete Spektralfilter oder Spektrographen verwendet. Die spektrale Filterung wird so durchgeführt, daß rußspezifische Spektrallinien oder Bänder ausgefiltert und detektiert werden. Erfindungsgemäß wird dazu das Ramanspektrum ausgewertet. Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, daß es die abgeschiedenen Substanzen identifizieren kann und mit dem rußspezifischen Anteil der Streustrahlung den Rußanteil der Probe quantifizieren kann. Erfindungsgemäß werden die Gerätekomponenten so ausgeführt, daß keine externen Kühlmedien außer der Umgebungsluft benötigt werden, daß die Abmessungen so gering sind, daß ein tragbares Gerät ausgeführt werden kann, und daß die Leistungsaufnahme so niedrig ist, daß dabei ein Batteriebetrieb möglich ist.



#### Beschreibung

#### Einleitung

Partikelförmige Luftverunreinigungen in der Atemluft haben schädliche Auswirkungen auf die Gesundheit. Ein erhebliches gesundheitsgefährdendes Potential haben Rußpartikel, die nahezu ausschließlich durch unvollständige Verbrennungsprozesse entstehen. Sie bestehen zum größten Teil aus elementarem Kohlenstoff mit graphitischer Mikrostruktur /1/ und dienen als Träger für polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK) oder deren nitrierte Isomere. Verschiedene Studien haben die kanzerogene Wirkung dieser Substanzen belegt. /2–4/.

Etwa 80% der Rußmasse findet sich in Partikeln, die 15 Durchmesser kleiner als 2,5 µm haben und damit lungengängig sind. Die geringe Partikelgröße führt zu langen Aufenthaltsdauern in der Atmosphäre, wodurch die Anreicherung bei Inversionswetterlagen aber auch die Partikelverfrachtung über große Entfernungen möglich wird. Im konti- 20 nentalen Aerosol beträgt die Konzentration des partikelförmigen, elementaren Kohlenstoffs zwischen 1 µg/m³ in ländlichen Gebieten bis zu über 20 µg/m³ in Städten unter Smog-Bedingungen /5,6/. Durch die starke Zunahme des Straßenverkehrs beträgt in Ballungsgebieten der Anteil der Diesel- 25 motoremissionen am partikelförmigen Kohlenstoff mehr als 90% /7/. Wegen der steigende Belastung der Luft durch gesundheitsgefährdende Rußpartikel in Ballungsgebieten sind gesetzgeberische Maßnahmen zum Schutz der Bevölkerung erforderlich. Es ist vorgesehen, einen Grenzwert für Jahres- 30 mittelwert der Rußbelastung im Bundesimmisionsschutzgesetz (BImSchG) einzuführen. Der Verordnungsentwurf nach § 40(2) BImSchG sight ein Jahresmittel von 8 μg/m3 als Richtwert vor.

Zur Überwachung des Grenzwertes werden Meßgeräte 35 benötigt, die unter Immissionsbedingungen die Massenkonzentration des Rußes mit einer Empfindlichkeit von mindestens einem Zehntel des Grenzwertes spezifisch nachweisen können. Derzeit gibt es kein Gerät, das spezifisch den graphitischen Kohlenstoff messen kann. Die bisher eingeführten Verfahren messen entweder die gesamte stark absorbierende Partikelfraktion oder benutzen zur Unterscheidung von elementarem und organischem Kohlenstoff thermische oder chemische Trennverfahren. Damit lassen sich Rußpartikel nicht sicher identifizieren. Selbst die Trennung von organischem und elementarem Kohlenstoff ist derzeit noch mit Schwierigkeiten verbunden.

Erfindungsgemäß wird hier ein spektroskopisches Verfahren beschrieben, daß unter vorzugsweisen Nutzung der substanzspezifischen Ramanstreuung eine schnelle, quantitative Bestimmung des atmosphärischen Rußanteils, speziell des graphitischen Kohlenstoffanteils oder anderer atmosphärischer Schwebestoffe erlaubt und sich für den mobilen Einsatz eignet.

#### Alternative Rußmeßverfahren

#### Absorptionsmeßverfahren

Der überwiegende Teil des elementaren partikelförmigen 60 Kohlenstoffs erscheint schwarz, d. h. er hat eine, großen spezifischen Absorptionsquerschnitt. Verschiedene Verfahren nutzen diese Eigenschaft zur Messung des Massenanteils des schwarzen Kohlenstoffs.

#### Aethalometer

Filter abgeschieden. Der Gehalt des schwarzen Kohlenstoffs auf dem Filter wird über die Messung des transmittierten Lichts durch das Filter bestimmt. Dabei wird eine unbelegte Stelle des Filters oder ein zweites Filter als Referenz benutzt. Zur Umrechnung des optischen Meßsignals in die Konzentration des schwarzen Kohlenstoffs wird ein empirisch bestimmter Extinktionsquerschnitt für partikelförmigen elementaren Kohlenstoff verwendet.

Das Aethalometer zeichnet sich durch gute Nachweisgrenzen aus. Allerdings wird nicht der Rußanteil sondern der gesamte schwarze Anteil des Schwebstaubs gemessen.

#### Reflektrometrische Bestimmung der Schwärzung

Im Gegensatz zum Aethalometer wird bei diesen Verfahren nicht die geschwächte Transmission sondern die geschwächte Reflexion eines partikelbeladenen Filters gemessen /9,10/. Der Schwärzungsgrad des Filterflecks wird dann mit Hilfe von Kalibriertabellen in einen Konzentrationswert für den schwarzen Anteil im Schwebstaub umgerechnet. Diese Methode läßt sich kostengünstig in ein Meßgerät umsetzen. Nachteilig ist hier das unspezifische Signal sowie bei einigen Ausführungen die zu geringe Empfindlichkeit der Geräte.

## ... Photoakustische Absorptionsmessung

Bei diesem Verfahren wird ein modulierter oder gepulster Laserstrahl auf ein partikelbelegtes Filter oder direkt durch den Aerosolstrom geleitet /11–14/. Die von den absorbierenden Partikeln aufgenommene Laserleistung führt lokal zur Erwärmung und damit zur Entstehung einer Druckwelle, die mit einem Mikrophon gemessen werden kann. Die photoakustische Absorptionsmessung hat im Vergleich mit den zuvor beschriebenen Methoden den Vorteil, daß sie nur vom dem Absorptionsquerschnitt der Partikel und nicht von den Streueigenschaften der Probe abhängt.

Alle Absorptionsmeßverfahren haben den schwerwiegenden Nachteil, daß sie die Kenntnis des spezifischen Absorptionsquerschnitts (bzw. Extrinktionskoeffizienten) von Ruß voraussetzen. Dieser ist jedoch mit Werten von 3,8 bis 17 m²/g sehr variabel /15/. Diese Verfahren erfordern daher Kalibrierungen in möglichst kurzen Intervallen.

#### Photoelektrischer Partikelsensor

Partikel können mit UV-Strahlung zur Emission von Elektronen angeregt werden sofern die Energie der Photonen größer als die Austrittsarbeit der bestrahlten Substanz ist. Die Partikel laden sich durch die Photoionisation auf und erzeugen in einem Aerosolelektrometer einen Strom, der als Maß für die Menge der photoelektrisch aktiven Substanzen dient /16/

Sowohl reine Graphitpartikel als auch Rußpartikel mit angelagerten PAK's lassen sich durch Photoionisation aufladen. Dabei hängt die photoelektrische Aktivität vom Bedekkungsgrad der Partikel mit PAK's sowie von den vorkommenden PAK-Typen ab /17--19/. Der photoelektrische Aerosolsensor läßt sich zur Rußmessung nur einsetzen, wenn
60 sich die Menge der angelagerten PAK's nicht ändert und das
PAK-Profil konstant bleibt. Dies ist bei aus der Atmosphäre
entnommenen Rußproben im allgemeinen nicht der Fall.
Das Verfahren wurde bisher z. B. zur Untersuchung verschiedener Verbrennungsaerosole eingesetzt /20,21/. Es eignet sich nicht als Basis eines Meßgerätes zur generellen Bestimmung des Rußanteiles der Atmosphäre

#### Thermochemische Verfahren

Bei den thermochemischen Verfahren wird der Gehalt des elementaren Kohlenstoffs einer Filterprobe bestimmt. Die Kohlenstoffanalyse geschieht durch Verbrennen der Probe unter Sauerstoff und anschließender Detektion des gebildeten Kohlendioxids durch coulometrische Titration oder nichtdispersive Infrarotabsorption /22/. Beim Verbrennen der Filterprobe kann organisch gebundener Kohlenstoff und elementarer Kohlenstoff nicht unterschieden werden. Daher müssen die Filterproben zur Abtrennung des organische gebundenen Kohlenstoffanteils vorbehandelt werden. Das geschieht entweder durch Thermodesorption organischer Verbindungen /22,23/, durch Flüssigextraktion der extrahierbaren Bestandteile in einem Lösungsmittelgemisch /24,25/ 15 oder durch eine Kombination beider Schritte /26/.

Bei diesen Verfahren kann es zu einer Überbestimmung des elementaren Kohlenstoffs kommen, wenn organische Bestandteile pyrolisiert werden /27/. Zudem ist bei den thermochemischen Verfahren die Trennung zwischen elementarem und organischem Kohlenstoff verfahrensspezifisch und damit uneinheitlich /28/.

Die coulomefrische Titration nach Extraktion und Thermodesorption des organischen Kohlenstoffs ist das von der Kommission Reinhaltung der Luft im VDI vorgeschriebene 25 Referenzverfahren /29/. Für flächendeckende Immissionsmessungen ist es aber wegen des hohen Zeit- und Arbeitsaufwands ungeeignet.

Funktionsweise und vorzugsweise Ausführung der spektro- 30 skopischen Rußmessung

#### Die Raman-Aktivität von Rußpartikeln

Bei der Raman-Streuung ändert sich während des Streuprozesses der Energiezustands von Gitter- oder Bindungsschwingungen in Molekülen bzw. Kristallen. Diese Energieänderung führt im gestreuten Licht zu einer Frequenzverschiebung, die für die untersuchte Substanz charakteristisch ist. Das Raman-Signal ist sehr spezifisch, so daß nicht nur 40 die Identifikation verschiedener Substanzen möglich ist sondern auch die Trennung von unterschiedlichen Modifikationen und Aggregatzuständen.

Die Raman-Spektren von anorganischen Kohlenstoffmodifikationen /30–33/ unterscheiden sich stark von denen der organischen Kohlenstoffverbindungen. Darüber hinaus lassen sich auch die verschiedenen Modifikationen des elementaren Kohlenstoffs wie Diamant, Graphit oder Ruß bestimmen, Fig. 1 zeigt das Raman-Spektrum von Ruß. Es besteht aus zwei breiten Banden, deren Höhenverhältnis ein Maß 50 für die Größe der graphitischen Mikrokristalle im Ruß ist /34–36/.

Im allgemeinen ist das Raman-Signal direkt proportional zur Anzahl der untersuchten Moleküle. Wie bei den zuvor vorgestellten Absorptionsmeßverfahren treten auch bei der 55 Raman-Spektroskopie bei Mikro- oder Nanopartikeln zusätzliche Einflüsse durch die Partikelmorphologie auf, die noch näher untersucht werden müssen /37–39/. Die prinzipielle Eignung der Raman-Spektroskopie zur quantitativen Rußmessung wurde jedoch schon von Rosen et al. belegt 60 /40/. Die Autoren zeigten, daß das Raman-Signal von Rußpartikeln auf Filtern mit dem Aethalometersignal gut korreliert.

Ramanspektroskopie an Ruß wurde bereits in der Literatur beschrieben /30,33,34/. Auch über Raman-Messungen 65 an auf Filtern deponierten Rußpartikeln wurde bereits in der Literatur berichtet /41–43/. Die dort beschriebenen Verfahren eignen sich nicht zum Bau eines transportablen Ruß-

meßgerätes für die Immissionskontrolle. Als Strahlungsquelle wurde dort ein Ar-Ionenlaser verwendet. Dieser Laser benötigt zum Betrieb eine Zwangskühlung, in der Regel eine Wasserkühlung. Er besitzt ein Entladerohr, häufig ein Glasrohr mit einem typischen Länge von 0,5 m oder größer. Das Rohr hat eine Lebensdauer von etwa 3000 h und ist teuer. Die von diesem Laser emittierten Frequenzen verursachen bei Ruß und vielen anderen gleichzeitig in der Atmosphäre auftretenden Substanzen eine starke Fluoreszenz, Erfindungsgemaß wird zur Anregung der Ramanstreuung ein Halbleiterlaser, vorzugsweise ein Diodenlaser mit nachgeschaltetem Frequenzfilter zur Strahlverbesserung eingesetzt. Dieser Laser ist wesentlich billiger, hat viel geringere Abmessungen, erfordert nur geringe elektrische Leistung und kann auch batteriegespeist werden. Er benötigt keine externe Wasserkühlung und hat eine größere Lebensdauer als der Ar-Ionenlaser. Vorzugsweise wird ein Laser verwendet, dessen Wellenlänge so gewählt wird, daß nur geringe oder vernachlässigter Fluoreszenz angeregt wird, zur spektralen Zerlegung aber keine beweglichen Teile notwendig sind.

Erfindungsgemäß wird zur Spektralzerlegung ein Spektrograph mit vorgeschaltetem Rejection-Filter (holographisches Filter) verwendet oder Filtergläser bzw. Interferenzfilter. Anders als bei den bisher beschriebenen Verfahren wird erfindungsgemäß bei der spektralen Zerlegung kein bewegliches Bauteil (wie zum Beispiel bei der Fourriertransformations-Spektroskopie oder dem Einsatz von Monochromatoren) benötigt.

Zur Umwandlung des optischen Signals in entsprechende elektrische werden erfindungsgemäß vorzugsweise Halbleiterzeilen oder -felderdetektoren eingesetzt, die eine gleichzeitige Messung eines großen Spektralbereiches erlauben. In der Literatur wurde bisher der Einsatz solcher Detektoren bisher zur Rußmessung nicht beschrieben. Dadurch werden die Meßzeiten gegenüber der bisher bekannten Vorgangsweise aber stark verkürzt, was für den Einsatz der Methode in einem transportablen Geräts sehr wichtig ist.

Aufbau des Geräts (siehe Fig. 2)

## Beleuchtungsmodul

Das Beleuchtungsmodul stellt die zur Anregung der Raman-Streuung erforderliche Strahlung zur Verfügung. Die Strahlungsquelle ist vorzugsweise eine Laserdiode (LD), die im nahen Infrarot, bei einer Wellenlänge von 808 nm emittiert. Dieser Lasertyp wurde wegen seiner vergleichsweise großen spektralen Bandbreite von 2 nm (FWHM) bisher nicht in der Raman-Spektroskopie eingesetzt. Bei der Rußmessung ist aber eine schmalere Bandbreite nicht erforderlich, so daß hier die Vorteile dieses Lasers, nämlich hohe Ausgangsleistung, kleine Abmessungen, niedriger Preis und große Robustheit, ausgenutzt werden können. Zu diesen Laser gehört eine Ansteuerelektronik, die die Ausgangsleistung regelt, eine Amplitudenmodulation ermöglicht und die Emissionswellenlänge über eine Temperaturregelung konstant hält. Die Verlustleistung wird über einen Peltierkühler abgeführt. Hilfsmedien, wie z. B. Kühlwasser, werden nicht benötigt, die Leistungsaufnahme ist gering.

Laserdioden emittieren Strahlung in einen großen Öffnungswinkel. Die hier vorzugsweise verwendete Laserdiode ist ein Linienemitter, wodurch zudem noch eine starke Strahlunsymmetrie entsteht. Daher ist zunächst eine Kollimationsoptik (L1) erforderlich, die den Laserstrahl unter Einhaltung des gewünschten Verhältnisses von Strahlbreite zu Strahlhöhe parallelisiert. Wegen des großen Öffnungswinkels der Laserdiode muß die Kollimationsoptik eine große numerische Apertur haben. Diese Optik wird vorzugs-

55

4

6

weise durch die Kombination eines Achromaten mit einer Meniskuslinse realisiert.

Eine weitere Funktion des Beleuchtungsmoduls ist die spektrale Strahlsäuberung. Die Laserdiode emittiert neben der eigentlichen Laserlinie noch eine schwächere breitbandige Strahlung. Diese Strahlung muß geblockt werden, weil sie andernfalls nach Reflexion an der Probe in das Detektionsmodul gelangt und dort das Raman-Signal überlagert. Für die Strahlsäuberung wird vorzugsweise die spektrale Trennung durch Beugung an einem Gitter verwendet. Dabei 10 wird der parallele Strahlengang des Lasers auf ein Gitter mit hoher Strichzahl gelenkt, wodurch eine ausreichende lineare Dispersion auch bei kleiner Bauform des Moduls erzielt werden kann. Die Strahlung der ersten Beugungsordnung wird von dem Konkavspiegel M1 auf den Austrittsspalt des 15 Beleuchtungsmoduls fokussiert. Die Weite des Austrittsspalts wird so gewählt, daß nur Strahlung im spektralen Bereich der Laserlinie passieren kann. Erfindungsgemaß werden Glasoptiken nach der spektralen Aufspaltung am Gitter nicht mehr verwendet, weil sie bei Bestrahlung durch den 20 Laser parasitäre Raman-Streuung und Fluoreszenz erzeugen und damit die Qualität der Meßergebnisse beeinträchtigen.

#### Probennahmeeinheit.

Die Probenahmeeinheit ist so ausgelegt, das sie den entsprechenden Meßaufgaben angepaßt werden kann. Für die Rußmessung wird z. B. ein Vorabscheider für grobe Partikel (Durchmesser  $> 2.5 \mu$ ) eingesetzt, da verkehrsbedingter Ruß vorwiegend im Feinstaub zu finden ist.

In der Probenahmeeinheit wird mit einer geregelten Vakuumpumpe die Außenluft durch einen entsprechenden Vorabscheider durch ein Feinfilter gezogen oder auf ein Substrat transportiert. Die gewünschte Partikelfraktion (Feinstaub etc.) scheidet sich im Filter oder auf dem Substrat ab. 35 Das Filter (Substrat) befindet sich auf einer Siebplatte, die zur Regelung und Erhöhung der Wärmeabfuhr vorzugsweise durch ein Peltierelement gekühlt wird.

Der Laserstrahl wird mit dem Konkavspiegel M2 auf das Filter fokussiert, wobei ein Laserfokus mit einer Höhe von 40 ca. 1 cm und einer Breite von ca. 500 µm gebildet wird. Das Filter wird stark gegen die einfallende Laserstrahlung geneigt, zum einen, um den größten Teil der reflektierten Strahlung entgegen die Detektionsrichtung zu richten und zum anderen, um die beleuchtete Fläche auf dem Filter zu vergrößern, wodurch die thermische Belastung der Rußpartikel verringert wird.

Das Streulicht aus dem Untersuchungsvolumen wird mit dem Konkavspiegel M3 gesammelt und je nach Gerätevariante entweder auf den Eintrittsspalt eines Spektrographen 50 fokussiert oder parallel in eine Filteroptik geleitet.

Nach einer definierten, einstellbaren Probenahmezeit, wird dann das Filter automatisch gewechselt, um einen quasi-kontinuierlichen Meßbetrieb zu ermöglichen.

## Spektrale Trennung und Detektion

Die spektrale Aufspaltung des Streulichts aus dem Untersuchungsvolumen wird auf zwei unterschiedliche Arten realisiert:

Für die Rußmessung wird vorzugsweise ein Filtermodul eingesetzt. Der Spiegel M3 parallelisiert das Streulicht und lenkt es auf das Filter F2, das die elastisch gestreute Strahlung mit der Laserwellenlänge blockt und die Raman-Streuung durchläßt. Die Strahlung, die das Filter F2 passiert, wird 65 an einem Strahlteiler in zwei Teilstrahlen aufgeteilt. Der eine Teilstrahl liefert das Rußsignal, daß mit einem Bandpaßfilter aus dem Spektrum selektiert wird. Im anderen Teil-

strahl wird ein Teil des Spektrums vermessen, der als Referenz dienen kann, vorzugsweise die Raman-Linie des Stickstoffs. Damit werden Schwankungen in der Laserleistung oder die Verschmutzung der Optiken korrigiert. Die beiden Teilstrahlen werden auf die Sensoren S1 und S2 fokussiert. Als Detektoren werden InGaAs-Sensoren oder Photomultiplier eingesetzt. Falls erforderlich, wird zur Steigerung der Empfindlichkeit der Anordnung die Laserdiode moduliert betrieben und die Signalverstärkung mit der Lock-in-Verstärkertechnik durchgeführt. Damit werden zeitlich konstante Signale ausgefiltert, die durch thermische Emissionen oder Hintergrundstrahlung der Komponenten entstehen.

Eine Variante des Geräts dient neben der Rußmessung zur Messung zusätzlicher Staubinhaltsstoffe. Bei dieser Variante wird das Streulicht aus dem Untersuchungsvolumen durch den Spiegel M3 auf den Eintrittsspalt eines Spektrographens gelenkt. Die Abtrennung der elastisch gestreuten Laseremission geschieht in einer separaten, vorgeschalteten Filterstufe, die aus einem Linsenpaar (L2, L3) und einem holographischen Raman-Filter (F2) besteht. Das Raman-Filter benötigt parallel einfallendes Licht. Daher parallelisiert die Linse L2 das Strahlenbündel und die Linse L2 bildet den gefilterten Anteil auf einen weiteren Spalt ab. Der eigentliche Spektrograph schließt sich an die Filterstufe an und besteht aus einem Konkavspiegel (M4) und einem Konkavgitter (G2). Der Spektrograph wird ohne bewegliche Teile aufgebaut. Der detektierbare spektrale Ausschnitt wird so gewählt, daß typische Raman-Linien für die häufigsten Aerosoltypen, nämlich Silikate, Nitrate und Sulfate, graphitischer Kohlenstoff und Kohlenwasserstoffe gleichzeitig abgedeckt werden. Als Detektor soll vorzugsweise ein CCD-Zeilendetektor eingesetzt werden.

### Literaturverzeichnis

- 1. E. D. Goldberg, Black carbon in the environment; Properties and disfribution. John Wiley & Sons, New York, 1985.
- 2. H.-E. Wichmann, I. Brüske-Hohlfeld, Epidemiologische Befunde zum Krebsrisiko durch Dieselmotorabgase. VDI Berichte 888, 171–209, 1991.
- 3. F. Pott, Dieselmotorabgas Tierexperimentelle Ergebnisse zur Risikoabschätzung. VDI Berichte 888, 211-244, 1991.
- 4. R. C. Cuddihy, W. C. Griffith, R. O. McClellan, Health risks from light-duty diesel vehicles, Environ, Sci. Technol. 18, 14–21, 1984.
- 5. J. Heintzenberg, P. Winkler, Elemtal carbon in the urban aerosol: Results of a seventeen months study in Hamburg, Federal Republic of Germany. Sci. Total Environ. 36, 27–38, 1984.
- H. Horvath, I. Kreiner, C. Norek, O. Preining, Diesel emissions in Vienna, Atmos. Environ. 22, 1255–1269, 1988.
- 7. R. S. Hamilton, T. A. Mansfield, Airborne particulate elemental carbon: Its sources, transport and confribution to dark smoke and soiling. Atmos. Environ. 25A, 715–723, 1991.
- 8. A. D. A. Hansen, H. Rosen, T. Novakov, The aetalometer an instrument for the realtime measurement of optical absorption by aerosolparticles. Sci. Total Environ. 36, 191–196, 1984.
- 9. A. Gagel, Gleichzeitige Ruß- und Schwebstaub-Immisionsmessung mit einem automatisierten Kombinationsmeßgerat, VDI-Berichte 1257, 631–644, 1996.
- 10. R. G. Delumyea, L.-C. Chu, E. S. Macias, Determination of elemental carbon component of soot in ambient aerosol samples. Atmos. Environ. 14, 647–652,

1980.

- 11. C. W. Bruce, R. G. Pinnick, In situ measurements of aerosol absorption with resonant CW laserspecfrophone. Appl. Opt. 16, 1762–1765, 1977.
- 12. R. W. Terhune, J. E. Anderson, Specfrophone measurements of the absorption of visible light by aerosols in the atmosphere. Opt. Lett. 1, 70–72, 1977.
- 13. K. M. Adams, L. I. Davis, S. M. Japar, W. R. Pierson, Realqime in situ measurements of atmospheric optical absorption in the visible via photoacoustic specfoscopy-II. Validation foratmospheric elemental carbon aerosol. Atmos. Environ. 23, 693–700, 1989.
- 14. A. Petzold, R. Nießner, Photoacoustic soot sensorfor in-situ black carbon monitoring, Appl. Phys. B 63, 191–197, 1996.
- 15. H. Horvath, Aimospheric hght absorption a review. Atmos. Environ. 27A, 293-317, 1993.
- H. Burtscher, L. Scherrer, H. C. Siegmann, A. Schmitt-Ott, B. Federer, Probing aerosols by photoelectric charging. J. Appl. Phys. 53, 3787–3791, 1982.
   H. Burtscher, A. Reis, A. Schmitt-Ott, Particle charge in combustion aerosols. J. Aerosol Sci. 17, 47–51, 1986.
- 18. R. Nießner, The chemical response of the photoelecfric acrosol sensor (PAS) to different acrosol systems. J. Acrosol Sci. 17, 705–714, 1986.
- 19. R. Nießner, P. Wilbring, Ulfrafine particles as frace catchers for polycyclic aromatic hydrocarbons: the photoelecfric aerosol sensor as a toolfor in situ sorption and desoiption studies. Anal. Chem. 61, 708–714, 30 1989.
- 20. S. R. McDow, W. Oiger, H. Burtscher, A. Schmitt-Ott, Polycyclic aromatic hydrocarbons and combustion aerosol photoemission. Atmos. Envir. 24A, 2911–2916, 1990.
- 21. R. Nießner, G. Walendzik, Die photoelectric aerosol sensor as afast-responding and sensitive detection systemfor cigarette smoke analysis. Fresenius Z. Anal. Chem. 333, 129–133, 1989.
- 22. T. Novakov, Soot in the atmosphere. In: Particulate 40 carbon, atmospheric life cycle. (Ed.: G. T. Wolff, R. L. Klimisch), Plenum Press, New York, 1982.
- J. J. Huntzicker, R. L. Johnson, J. J. Shah, R. A. Cary, Analysis of organic and elemental carbon in ambient aerosols by a thermal-optical method. In: Particulate carbon, atmospheric life cycle. (Ed.: G. T. Wolff-R. L. Klimisch), Plenum Press, New York, 1982.
- B. R. Appel, P. Colodny, J. J. Wesolowski, Analysis of carbonaceous materials in Southern California atmospheric aerosols. Environ. Sci. Technol. 10, 50 359–363, 1976.
- 25. G. Elbers, S. Muratyan, Problematik verkehrsbezogener Außenluftmessungen von Partikeln (Dieselruß). VDI Berichte 888, 143–170, 1991.
- 26. A. Petzold, R. Nießner, Coulomefrische Messung 55 der Rußbelastung in der Außenluft-Verfahrensentwicklung und Anwendung an Meßstellen unterschiedlicher Belastung. Gefahrstoffe Reinhaltung der Luft, 56, 173–177, 1996.
- 27. S. H. Cadle, P. J. Groblicki, An evaluation of me-60 thodsfor the determination of organic and elemental carbon in particulate samples. In: Particulate carbon, atmospheric life cycle. (Ed.: G. T. Wolff, R. L. Klimisch), Plenum Press, New York, 1982.
- 28. A. Petzold, R. Nießner, Rußmessungen in der Außenluft Vergleich verschiedener Methoden. VDI Berichte 1059, 303–324, 1993.
- 29. VDI 2465, Blatt 1, Chemisch-analytische Bestim-

- mung des elementaren Kohlenstoffs nach Exfraktion und Diermodesorption des organischen Kohlenstoffs. 30. F. Tuinstra, J. L. Koenig, Raman Spectrum of Graphite. J. Chem. Phys. 53, 1126–1130, 1970.
- 31. M. Yoshikawa, G. Katagin, H. Ishida, A. Ishitani, Raman specfra of diamondhke amorphous carbon films. Solid State Commun. 66, 177–1180, 1988.
- 32. S. Prawer, F. Ninio, I. Blanchonette, Raman specfroscopic investigation of ion-beamirradiated glassy carbon. J. Appl. Phys. 68, 2361–2366, 1990.
- 33. R. Salzer, U. Roland, H. Drummer, L. Sümmchen, A. Kolitsch, D. Drescher, Charakterisierung dünner Kohlenstoffschichten durch Ramanspekirsokopie. Z. Phys. Chem. 191 1–13, 1995.
- 34. T. Jawhari, A. Roid, J. Casado, Raman specfroscopic characterization of some commercially available carbon black materials. Carbon 33, 1561–1565, 1995. 35. M. A. Tamor, W. C. Vassell, Raman fingerprinting of amorphous carbon films. J. Appl. Phys. 76, 3823–3830, 1994.
- 36. P. Lespade, R. Al-Jishi, M. S. Dresselhaus, Model for Raman scattering from incompletely graphitized carbons. Carbon 20, 427–431, 1982.
- 37. G. Schweiger, Raman scattering on single aerosol-particles and on flowing aerosols: a review. J. Aerosol Sci. 21, 483–509, 1990.
- 38. G. Schweiger, Raman scattering on microparticles: size dependence. J. Opt. Soc. Am. B 8, 1770–1778, 1991.
- 39. G. Schweiger, Optische Konzenfrations- und Temperaturmessung in Aerosolen und Sprays. Chem.-Ing.Tech. 64, 41–47, 1992.
- 40. H. Rosen, A. D. A. Hansen, R. L. Dodd, L. A. Gundel, T. Novakov, Graphitic carbon in urban environments and the arctic. In: Particulate carbon, atmospheric life cycle. (Ed.: G. T. Wolff R. L. Klimisch), Plenum Press, New York, 1982.
- 41. H. Rosen, A. D. A. Hansen, L. Gundel, T. Novakov, Identification of the optically absorbing component in urban aerosols. Appl. Opt. 17, 3859–3862, 1978.
- 42. H. Rosen, T. Novakov, Identification of primary particulate carbon and sulfate species by Raman spec-froscopy, Atmos, Environ. 12, 923-927, 1978.
- 43. H. Rosen, T. Novakov, Raman scattering and the characterisation of atmospheric aerosol particles. Nature 266, 708–710, 1977.

## Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Bestimmung des Rußanteiles in Gasen, vorzugsweise in Umgebungsluft, dadurch gekennzeichnet, daß das Gas durch Filter oder an Substrate gesaugt wird und die dort abgelagerte Rußmenge dadurch bestimmt wird, daß diese mit einem Laser beleuchtet und das Streulicht spektroskopisch, vorzugsweise ramanspektroskopisch, analysiert und die dem Ruß zuzuordnenden Spektrallinien ausgefütert und deren Intensität bestimmt und daraus die abgeschiedene Rußmenge oder die Menge anderer auf dem Filter abgeschiedener Substanzen oder die Rußmenge und die Menge anderer Substanzen bestimmt wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ramaninaktive Filter oder Substrate, vorzugsweise Metallfaserfilter, eingesetzt werden.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß zur Beleuchtung des Rußes ein Laser mit

einer Wellenlänge gewählt wird, bei der die vom Filter oder Substrat und/oder von dem auf dem Filter oder dem Substrat abgelagerten Filtrats verursachte Fluoreszenzstrahlung gering ist.

- 4. Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekenn- 5 zeichnet, daß als Lichtquelle ein Halbleiterlaser, vorzugsweise ein Diodenlaser eingesetzt wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Lichtquelle ein breitbandiger Multimode-Diodenlaser, vorzugsweise eine Pumpdiode, eingesetzt wird.
- 6. Verfahren nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Wellenlänge des Lasers so gewählt wird, vorzugsweise um 800 nm, daß die Anregung von Fluoreszenz des auf dem Filter oder dem Substrat abgeschiedenen Rußes oder sonstigen Materials oder das des Filters oder des Substrats gering, das Ramanspektrum aber ohne bewegliche Teile in den frequenzselektiven Komponenten, zum Beispiel ohne fourrierspektroskopische Techniken, aufgenommen werden kann. 20 7. Verfahren nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichen des standightessent des
- 7. Verfahren nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß zur Ausfilterung des Steulichtes mit der gleichen Wellenlänge wie die des verwendeten Lasers (elastisch am Ruß und dem Filtermaterial gestreutes Licht), sowie des Streulichtes mit vom Laser nur wenig 25 verschiedenen Wellenlängen ein Rejection-Filter bzw. holographisches Filter eingesetzt wird. Dieses Filter dient als Vorfilter.
- 8. Verfahren nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß zur spektralen Ausfilterung des auf den 30 Ruß zurückzuführenden Streulichtes oder Teile davon, erfindungsgemäß vorzugsweise des Ramanstreulichtes, Filtergläser (Farbgläser) verwendet werden.
- 9. Verfahren nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß zur spektralen Ausfilterung des auf den 35 Ruß zurückzuführenden Streulichtes oder Teile davon, erfindungsgemäß vorzugsweise des Ramanstreulichtes bzw. Teile davon, Interferenzfilter verwendet werden. 10. Verfahren nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekenn-
- zeichnet, daß zur spektralen Ausfilterung des auf den 40 Ruß zurückzuführenden Streulichtes oder Teile davon, erfindungsgemäß vorzugsweise des Ramanstreulichtes bzw. Teile davon, Interferrenzgitter verwendet werden.
- 11. Verfahren nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß nicht, oder nicht nur die Ramanlinien 45 bzw. Bänder des Rußes bzw. Teile davon sondern auch anderer auf dem Filter abgelagerter Substanzen entsprechend den Ansprüchen 6 bis 8 ausgesiltert werden. 12. Verfahren nach Anspruch 1 bis 11, dadurch ge-
- 12. Verfahren nach Anspruch 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Signalqualität durch Amplitudenmodulation des Lasers in Kombination mit Lockin-Verstärkung des Signals erhöht wird.
- 13. Verfahren nach Anspruch 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß zur Umwandlung des spektroskopisch zerlegten Streulichtes in ein elektrisches Signal 55 ein oder mehrere Halbleiterdetektoren, vorzugsweise ein CCD Array oder eine CCD-Zeile, verwendet wird. 14. Verfahren nach Anspruch 1 bis 11, dadurch ge-
- 14. Verfahren nach Anspruch 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß zur Umwandlung des spektroskopisch zerlegten Streulichtes in ein elektrisches Signal 60 vorzugsweise ein Diodenarray oder eine Diodenzeile verwendet wird.
- 15. Verfahren nach Anspruch 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß vor der Umwandlung des spektroskopisch zerlegten Streulichtes in ein elektrisches Signal ein optischer Verstärker, vorzugsweise ein Bildverstärker, eingesetzt wird.
- 16. Verfahren nach Anspruch I bis 15, dadurch ge-

- kennzeichnet, daß ein oder mehrere Detektoren verwendet werden, die die gleichzeitige Umwandlung eines größeren Wellenlängebereiches in entsprechende elektrische Signale ermöglichen.
- 17. Verfahren nach Anspruch 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß zur Vermeidung unzulässiger Erwärmung des abgelagerten Rußes oder sonstigen Materials ein gepulster Laser verwendet wird.
- 18. Verfahren nach Anspruch 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß zur Vermeidung unzulässiger Erwärmung des abgelagerten Rußes oder sonstigen Materials Filter oder Substrat und der Laserstrahl relativ zueinander bewegt werden, so daß die abgelagerten Materialien nicht während der ganzen Analysezeit beleuchtet werden.
- 19. Verfahren nach Anspruch 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß zur Vermeidung unzulässiger Erwärmung des abgelagerten Rußes oder sonstigen Materials das Filter oder das Substrat und das darauf abgelagerte Material gekühlt wird.
- 20. Verfahren nach Anspruch 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß zur Kühlung Luft verwendet wird.
  21. Verfahren nach Anspruch 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß zur Kühlung eine Kühlflüssigkeit verwendet wird.
- 22. Verfahren nach Anspruch 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß zur Kühlung eine Peltierkühlung verwendet wird.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

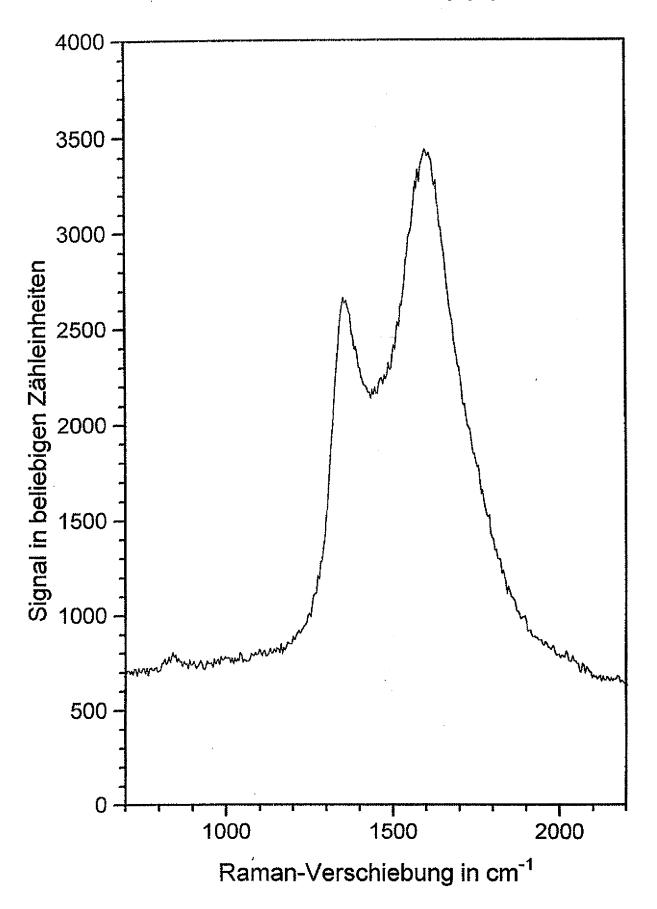
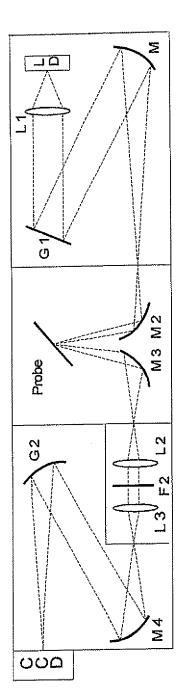


Fig. 1



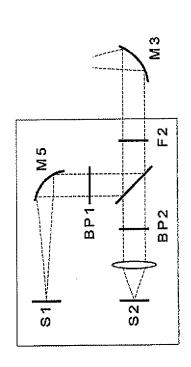


Fig. 2